

ТЕРМИЧНА ПЕЩ ЗА ПОСТПРОЦЕСИРАНЕ НА КЕРАМИЧНИ ЕЛЕМЕНТИ ПРИ СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОБРАБОТКИ ZIRCON MASTER S



Основни характеристики:

- **Захранване от електрическата мрежа** ~230 V, $\pm 10\%$, 50Hz;
- **Максимална консумирана мощност** 1650 W;
- **Максимална работна температура** 1550°C;
- **Ефективен размер на работната камера** 100mm X 100mm X 100mm;
- **Габаритни размери на печта:**
 - **Ширина** 420 мм;
 - **Дължина** 400 мм;
 - **Височина** 870 мм.
- **Тегло за модел** 60 kg;
- **Брой програми** 10;
- **Работна температура** 5°C - 40°C;
- **Режими на работа:**
 - **Програмиране на параметрите;**

- Изпълнение на програма – показва на дисплея номера и името на изпълняваната програма и стойността на параметрите от текущия етап на изпълнение на програмата.

Области на приложение

Предназначена за всички типове циркониев оксид, съществуващи на денталния пазар.

ПОСТИГНАТИ РЕЗУЛТАТИ С ТЕРМИЧНА ПЕЩ ЗА ПОСТПРОЦЕСИРАНЕ НА КЕРАМИЧНИ ЕЛЕМЕНТИ ПРИ СПЕЦИФИЧНИ ТЕХНОЛОГИЧНИ ОБРАБОТКИ ZIRCON MASTER S

Синтерован детайли от ZrO_2 в сферата на зъботехниката



Зъбна протеза тип „корона“



Зъбна протеза тип „анатомичен мост“



Зъбна конструкция за основа на „мост“